

Préparation à l'examen de recertification ou de renouvellement, niveaux 1, 2 et 3.

■ PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne certifiée souhaitant se préparer à l'examen de recertification ou de renouvellement.

■ PRÉREQUIS

- Être certifié dans la méthode et au niveau concerné.
- Des connaissances de base en matériaux métalliques et technologies des procédés usuels de soudage sont recommandées pour suivre avec aisance le déroulement de la formation.

Pour les personnes souhaitant se présenter à un examen de certification, prendre contact avec le centre de votre choix pour connaître les modalités d'accès et prérequis de l'examen.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de mettre en œuvre la méthode de contrôle au niveau initial
- de réaliser des contrôles selon les instructions écrites
- de connaître l'évolution de la normalisation.

■ CONTENU

Nota : le programme est adapté pour la préparation à la recertification ou au renouvellement.

Niveau 1 : PT, MT (2 jours) ; ET, UT, RT (3 jours)

- Révisions générales, spécifiques et pratiques
- Mise en condition d'examen dans la méthode
- Critères de notation
- Mise en œuvre complète de la méthode concernée, rédaction d'une cartographie et d'un rapport d'examen.

Niveau 2 : PT, MT, VT (2 jours) ; ET, UT, RT, UTPA, TOFD (3 jours)

- Rédaction d'une fiche technique dans la méthode concernée
- Révisions générales, spécifiques

et pratiques

- Mise en condition d'examen dans la méthode
- Critères de notation et d'acceptation des défauts
- Mise en œuvre complète de la méthode concernée, rédaction d'une cartographie et d'un rapport d'examen.

Niveau 3 : PT, MT, UT, RT, TOFD

(pour la durée, nous consulter)

- Étude de la norme européenne NF EN ISO 9712
- Technique d'application de la méthode d'essai concernée
- Normes, codes et spécifications relatives à la méthode
- Rappels de métallurgie et étude de défauts liés au mode d'élaboration ou de fabrication
- Applications spécifiques écrites.

Maintenir sa certification COFREND / CIFM du secteur de fabrication et maintenance.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours à destination des stagiaires sera mis à disposition en numérique via notre plateforme ISI Learning. Les stagiaires recevront avant la date de démarrage de leur stage des identifiants et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISI Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé pour chaque stagiaire de se munir d'un PC, d'une tablette (ou smartphone) pour accéder à son support durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Ce support peut être préalablement imprimé avant le démarrage de la formation par le stagiaire.

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours SOCLE

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

RCN123

2 à 3 jours

Niveau 1 (2 jours) - PT, MT : 976 €
 Niveau 1 (3 jours) - ET, UT, RT : 1 398 €
 Niveau 2 (2 jours) - PT, MT, VT : 976 €
 Niveau 2 (3 jours) - ET, UT, RT : 1 398 €
 Niveau 2 (3 jours) - UTPA, TOFD : 1 485 €
 Niveau 3 : MT, PT, UT, RT, TOFD : Tarif nous contacter

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.
 Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
 03 82 59 49 28