

Ressuage niveau 1 - Aéronautique

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel d'exécution possédant une expérience d'apprenti dans la méthode en conformité avec l'EN 4179.

PRÉREQUIS

Des connaissances de base en matériaux métalliques et technologies des procédés usuels de soudage sont recommandées pour suivre avec aisance le déroulement de la formation.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification niveau 1 secteur FrANDTB.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de procéder aux réglages de l'appareillage
- de réaliser les essais conformément aux instructions de contrôle
- de relever et classer les résultats par rapports aux critères écrits.

CONTENU

La durée et le programme de ce stage respectent les exigences de la norme EN 4179.

- une formation générale (5 jours)
- une formation spécifique (3 jours). Avant d'effectuer une recertification, nous vous conseillons de suivre la formation spécifique.

TECHNIQUES OPÉRATOIRES

- Équipements utilisés aux diverses techniques de contrôle par ressuage
- Pénétrant pré-émulsionné (A)
- Pénétrant post-émulsionné avec émulsifiant hydrophile (D)
- Procédé d'élimination du pénétrant au solvant (C)
- Méthodes d'application du procédé (en usine et sur site)
- Par pulvérisation (pneumatique et électrostatique)
- Par immersion
- Au tampon
- Choix de la sensibilité du pénétrant en fonction de la nature des pièces à contrôler (forgées, moulées, etc.).

RÉDACTION DE RAPPORTS DE CONTRÔLE

DÉFECTOLOGIE

- Définition des défauts adaptés aux stades de contrôle.

ÉTUDES DES NORMES ET DES RÉFÉRENTIELS

- Étude des normes ainsi que des documents applicables établis par les donneurs d'ordres en aéronautique (référentiels aéronautique).

TYPES DE DÉFAUTS

PRODUITS/PIÈCES

PÉNÉTRANT

ÉMULSIFIANT

RÉVÉLATEUR

CONDITION D'EXAMEN

LAVAGE

RAYONNEMENT UV

LEVER DE DOUTE

QUALITÉ

- Agrément des installations
- Suivis périodiques
- Instructions de contrôle
- Spécifications
- Hygiène et sécurité
- Traitement des effluents.

ÉTALONNAGE

- Étalons
- Moyens de vérification des installations.

PRÉPARATION DES PIÈCES AVANT CONTRÔLE (USINÉES, EN SERVICE, BRUTES)

- Dégraissage (solvants, lessives alcalines)
- Décapage
- Attaques chimiques
- Opérations déconseillées (sablage, grenailage).

Nota : Nous vous proposons pour cette formation des journées supplémentaires de pratique (voir dates et tarifs spécifiques).

Détecter, localiser et identifier les discontinuités débouchantes des matériaux.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours CVSPAC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

PT1-AERO

8 jours

Formation complète (8 jours) :
3 395 €
Formation spécifique (3 jours) :
1 289 €
Journée de pratique
supplémentaire : 488 €
Le repas du midi est offert par
Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28