Magnétoscopie niveau 1 -Aéronautique

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel d'exécution possédant une expérience d'apprenti dans la méthode en conformité avec l'EN 4179.

PRÉREQUIS

• Des connaissances de bases en mathématiques sont requises. Pour vous préparer, notre E-learning «Socle de connaissances en mathématiques» vous est offert sur demande.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification niveau 1 secteur FrANDTB.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de procéder aux réglages de l'appareillage
- de réaliser les essais conformément aux instructions de contrôle
- de relever et classer les résultats par rapports aux critères écrits.

CONTENU

La durée et le programme de cette formation respectent les exigences de la norme EN 4179.

une formation générale (5 jours)
une formation spécifique
(3 jours). Avant d'effectuer
une recertification, nous vous
conseillons de suivre la formation
spécifique.

TECHNIQUES OPÉRATOIRES

- Techniques sur banc fixe (BF)
- Technique sur banc mobile (BM)
- Matériels adaptés aux diverses techniques d'aimantation.

TYPES DE DÉFAUTS

- Spécifiques à chaque stade de fabrication et d'utilisation
- Nature, forme, position, orientation, densité, etc.

PRODUITS/PIÈCES

• Modes d'élaboration, de transformation, d'usinage et d'assemblage des aciers.

TRAITEMENTS THERMIQUES ET THERMOCHIMIQUES USINAGE DES PRODUITS

- Moyens conventionnels (fraisage, tournage, rectification, etc.)
- Électroérosion
- Électrochimie
- Techniques de déformation (cambrage, moletage, rivetage, etc.).

ÉTALONNAGE

- Étalons
- Moyens de vérification des installations.

INTENSITÉ D'AIMANTATION

- Valeurs de champ magnétique préconisées
- Vérification de la valeur du champ magnétique
- Relations entre valeurs lues sur ampèremètres et valeur de crête.

DÉSAIMANTATION, LIQUEUR MAGNÉTIQUE, IMAGES FALLACIEUSES, RAYONNEMENT UV

- Caractéristiques
- Conditions d'utilisation.

QUALITÉ

- Agrément des installations
- Suivis périodiques
- Instructions de contrôle
- Spécifications
- Hygiène et sécurité.

CHAMP TANGENTIEL CONDITION D'EXAMEN

- Manipulation des pièces
- Environnement du poste d'examen
- Moyens de mesure
- Moyens visuels
- Interprétation des défauts
- Sanctions.

PRÉPARATION DES PIÈCES AVANT ET APRÈS APPLICATION DU PROCÉDÉ

- Dégraissage (solvants, lessives alcalines, solutions acides) et préparations mécaniques (sablage, grenaillage, etc.) sur :
- pièces usinées
- o pièces en service
- pièces brutes.

Détecter et localiser les discontinuités de surface ou sous-jacentes des matériaux ferromagnétiques.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours CVSPAC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours MT2-AERO

Durée Tarif HT Contact

MT1-AERO

Code stage

8 jours

Formation complète (8 jours) : 3 395 €
Formation spécifique (3 jours) : 1 289 €
Journée de pratique supplémentaire : 488 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter : 03 82 59 49 28



RÉDACTION DE RAPPORTS DE CONTRÔLE DÉFECTOLOGIE ÉTUDE DES NORMES ET DES RÉFÉRENTIELS

• Études des normes ainsi que des documents applicables établis par les donneurs d'ordres en aéronautique (référentiels aéronautique). Nota: nous vous proposons pour cette formation des journées supplémentaires de pratiques (voir dates et tarifs spécifiques).

