PRATIQUE DU SOUDAGE

Perfectionnement au soudage TIG 141, en positions, de tubes en nickel d'une épaisseur ≥ à 3 mm et ≤ à 8 mm

Se perfectionner au soudage TIG de tubes de nickel et de ses alliages de 3 à 8 mm d'épaisseur, en différentes positions, afin de réaliser des assemblages de haute qualité, notamment pour les secteurs de l'aéronautique, du nucléaire, de la chimie et de l'énergie.

PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder à plat en TIG des tubes de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

PRÉREQUIS

- Savoir Souder à plat en TIG des tubes de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

Ou

- Avoir suivi la formation TIG6-NICKEL.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- rédiger un DMOS
- lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- effectuer un assemblage soudé en positions en TIG de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemple d'application type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Nickel ou alliages ex : Inconel 600-NiCr15Fe
- Tube : Épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm ; différents diamètres (Exemples : 33,7 mm et 114,3 mm).

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

• Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué

• Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :

- En angle intérieur tube/tôle en montante (PH)
- En angle intérieur tube/tôle au plafond (PD)
- Bout à Bout en montante tube/tube (PH)
- Bout à Bout en corniche tube/tube (PC)
- Bout à Bout à 45° tube/tube (HL045)

- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

■Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
■Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
■Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
■Suivi des acquis à chaque étape
■Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

• Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
• Validation des acquis par un test pratique.

SOUDAGE DES MÉTAUX

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
TIG8-NICKEL	5 jours (35 h)	Formation à partir de 2 600 €* *Tarif indicatif susceptible d'évoluer selon les prérequis, le niveau à l'entrée, la période de formation, le taux de remplissage de la session et la date d'inscription. Contactez-nous pour un devis personnalisé.	Nous contacter : 03 82 59 49 28