

Initiation au soudage TIG 141, à plat, des tubes inox d'épaisseur entre 3 mm et 8 mm

PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

PRÉREQUIS

- Aucun prérequis n'est exigé.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage soudé à plat en TIG de tubes d'acier inoxydable d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Acier inoxydable austénitique ; exemples X10CrNi18-8 ou X2CrNi18-9 (304 ou 304L)
- Tube : épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm ; différents diamètres (exemples : 33,7 mm et 114,3 mm).

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :
 - Réglages, réalisation de lignes de fusion
 - En angle intérieur tube/tôle à plat (PB)
 - Bout à Bout à plat en rotation tube/tube (PA).

Maîtriser la qualité de vos assemblages en acier inoxydable, matériaux non ferreux et / ou matériaux réactifs pour vos fabrications spécifiquement dans l'aéronautique et le nucléaire.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

TIG6-INOX

5 jours (35 h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28