# Perfectionnement au soudage TIG 141, en positions, de tôles en titane ≥ à 3 mm et d'une épaisseur ≤ à 3 mm

**Se perfectionner au soudage TIG de tôles en titane de 3 à 8 mm d'épaisseur, en différentes positions, afin de garantir des assemblages de haute qualité, notamment pour les secteurs de l'aéronautique, du nucléaire et du naval.**

## PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder en TIG à plat des tôles de titane d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

## PRÉREQUIS

- Savoir souder à plat en TIG des tôles de titane d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

Ou

- Avoir suivi la formation TIG1-TITANE.

## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- rédiger un DMOS
- lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- effectuer un assemblage soudé en positions en TIG de tôles de titane d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

## CONTENU

### COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemple d'application type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

### TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

• Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
• Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :

- En angle intérieur en montante (PF)
- En angle extérieur en montante (PF)
- À clin en montante (PF)
- À clin au plafond (PD)
- En angle intérieur au plafond (PD)
- Bout à bout en montante (PF)
- Bout à bout en corniche (PC)
- Bout à bout au plafond (PE)

- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Tôle de titane ou d'alliages ex : T40 ou TA6V ; Épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

■Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
■Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
■Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
■Suivi des acquis à chaque étape
■Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

## ÉVALUATIONS DES ACQUIS

• Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
• Validation des acquis par un test pratique.



| Code stage | Durée | Tarif HT | Contact |
|---|---|---|---|
| TIG4-TITANE | 5 jours (35 h) | Formation à partir de 2 800 €*<br>*Tarif indicatif susceptible d'évoluer selon les prérequis, le niveau à l'entrée, la période de formation, le taux de remplissage de la session et la date d'inscription.<br>Contactez-nous pour un devis personnalisé. | Nous contacter : 03 82 59 49 28 |