Perfectionnement au soudage TIG 141, en positions, des tôles de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm

Se perfectionner au soudage TIG de tôles de nickel et de ses alliages de 3 à 8 mm d'épaisseur, en différentes positions, afin de réaliser des assemblages de haute qualité, notamment pour les secteurs de l'aéronautique, du nucléaire, de la chimie et de l'énergie.

PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder en TIG à plat des tôles de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

PRÉREQUIS

- Savoir Souder à plat en TIG des tôles de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

Ou

- Avoir suivi la formation TIG2-NICKEL.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- rédiger un DMOS
- lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- effectuer un assemblage soudé en positions en TIG de tôles de nickel d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemple d'application type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Tôle de nickel ou d'alliages ex : Inconel 600-NiCr15Fe ; Épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 8 mm.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

• Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
• Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :
  - En angle intérieur en montante (PF)
  - En angle extérieur en montante (PF)
  - À clin en montante (PF)
  - À clin au plafond (PD)
  - En angle intérieur au plafond (PD)
  - Bout à bout en montante (PF)
  - Bout à bout en corniche (PC)
  - Bout à bout au plafond (PE)
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

• Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
• Validation des acquis par un test pratique.

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
TIG4-NICKEL	5 jours (35 h)	Formation à partir de 2 600 €* *Tarif indicatif susceptible d'évoluer selon les prérequis, le niveau à l'entrée, la période de formation, le taux de remplissage de la session et la date d'inscription. Contactez-nous pour un devis personnalisé.	Nous contacter : 03 82 59 49 28