Perfectionnement au soudage TIG 141, en positions, des tôles de nickel ou d'alliages d'épaisseur ≤ 3 mm

Se perfectionner au soudage TIG de tôles en nickel et de ses alliages d'épaisseur ≤ 3 mm, en différentes po sitions, afin de réaliser des assemblages de haute qu alité, notamment pour les secteurs de l'aéronautique,du nucléaire, de la chimie et de l'énergie.

PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

PRÉREQUIS

- Aucun prérequis n'est exigé.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- rédiger un DMOS
- lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- effectuer un assemblage soudé en positions en TIG de tôles de nickel d'épaisseur ≤ 3 mm.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemple d'application type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Tôle de nickel ou d'alliages ex : Inconel 600-NiCr15Fe ; Épaisseur ≤ 3 mm.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

• Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué

• Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :

- En angle intérieur en montante (PF)
- En angle intérieur au plafond (PD)
- À clin en montante (PF)
- À clin en corniche (PC)
- À clin au plafond (PD)
- En angle extérieur en montante (PF)
- En angle extérieur au plafond (PD)
- Bout à Bout en montante (PF)
- Bout à Bout en corniche (PC)
- Bout à Bout au plafond (PE)

- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre

Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué

Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine

Suivi des acquis à chaque étape

Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

• Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)

• Validation des acquis par un test pratique.

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
TIG3-NICKEL	5 jours (35 h)	Formation à partir de 2 300 €* *Tarif indicatif susceptible d'évoluer selon les prérequis, le niveau à l'entrée, la période de formation, le taux de remplissage de la session et la date d'inscription. Contactez-nous pour un devis personnalisé.	Nous contacter : 03 82 59 49 28