

Perfectionnement au soudage chalumeau oxyacétylénique 311 OA, en positions, des tubes d'acier d'épaisseur inférieure à 4 mm

■ PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder en OA à plat des tubes d'acier d'épaisseur \leq 3mm.

■ PRÉREQUIS

Savoir souder à plat en OA des tubes d'acier d'épaisseur \leq 3mm ou avoir suivi la formation OA1-ACIER.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage OA
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage soudé en position en OA de tubes d'acier d'épaisseur \leq 4mm.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé OA :
 - Bout à bout en montant tube/tube, diamètre 42,4mm (PH)
 - Bout à bout en corniche tube/tube, diamètre 60,3mm (PC)
 - Piquage en montante tube/tube, diamètres 33,9mm/60,3mm (PH).
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Acier non allié ; exemple : type P235 ; épaisseur \leq 4mm
- Tube : épaisseur \leq 4mm ; différents diamètres.

Maîtriser et appliquer les techniques du soudage autogène en positions sur des tubes d'acier pour les chantiers tuyauterie gaz, vapeur...

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

POUR ALLER PLUS LOIN

- OA1-ACIER

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

OA2-ACIER

5 jours (35 h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28