## Initiation au soudage MAG 135-138, à plat, des tubes d'acier d'épaisseur entre 3 et 12 mm

## PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

### PRÉREQUIS

• Aucun prérequis n'est exigé.

#### OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage MAG
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage MAG
- d'effectuer un assemblage soudé à plat en MAG de tubes d'acier d'épaisseur ≥ 3 et ≤ 12mm.

#### CONTENU

#### **COURS THÉORIQUES**

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés (exemple : type S 235 JR)
- Tubes: épaisseur ≥3 et ≤12mm;
  différents diamètres (exemples:
  21; 3; 114,3).

Maîtriser les réglages de son poste pour réaliser des soudures de qualité sur des assemblages à plat sur des tubes d'acier.

## **MOYENS PÉDAGOGIQUES**

- ■Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- ■Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- ■Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

## **ÉVALUATIONS DES ACQUIS**

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

# TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé MAG 135 et/ou 138 :
- Réglages, réalisation de lignes de fusion et mise en œuvre des modes de transfert
- En angle intérieur tube/tôle à plat (PB)
- Bout à bout à plat en rotation tube/tube (PA).
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MAG6ACIER

Durée

Tarif HT

Contact

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter:
03 82 59 49 28

